

Příslušenství ke stroji

ALUTEX

VŘETENO



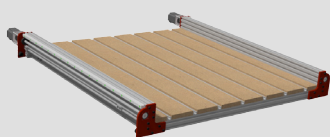
Ruční router Makita



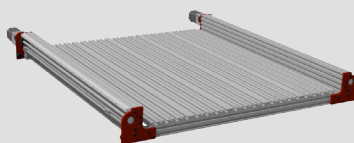
Elektrovřeteno 1.5 kW

Ne nadarmo se říká, že srdcem obráběcího stroje je jeho vřeteno. Je to jednotka s pohonem, která vykonává řezný pohyb. Nejjednodušší variantou je osadit CNC router ruční ohraňovací frézou, kde se otáčky nastavují pouze potenciometrem na této frézce. Je to levná a jednoduchá varianta. Pro profesionální nasazení stroje dodáváme ke stroji výkonné vysoko-rychlostní vřeteno s kvalitním frekvenčním měničem od slovenské firmy VYBO Electric s řízenými otáčkami z G-kódu v rozmezí od 7200-24000 otáček a celkovém výkonu 1,5 kW.

UPÍNACÍ STŮL



Základní stůl (MDF desky a hliníkové drážky)



Celohliníkový stůl (profily 160x16 mm)

V praxi se říká, že co nedokážeš upnout, to nedokážeš obrobit. A je to svatá pravda. Proto již v základní konfiguraci nabízíme ke stroji ALUTEX upínací stůl složený z MDF desek a hliníkových drážek, do kterých zasunete upínky s T-maticemi. Tato varianta je ideální do začátku, protože stůl z měkké MDF desky toho hodně odpustí, například když uživatel nastaví špatně souřadné systémy při obrábění a omylem najede s nástrojem do upínacího stolu. Pro obrábění kovů jsou kladeny vyšší nároky na upínací síly a hlavně je vhodné při frézování kovů používat chlazení, což prodlužuje životnost nástroje a zlepšuje výsledný obrobený povrch. Pro tento účel ale není vhodné používat MDF desky, protože po kontaktu s vodou se změjí jejich hustota a umí se následně pokroutit. Tak pro tento případ nabízíme celohliníkový stůl.

SONDA PRO AUTOMATICKOU KALIBRACI OSY Z



Kalibrační sonda osy Z

Pro rychlejší a také přesně kalibraci osy Z je možné použít jednoduchou kontaktní sondu. Při hledání nulového bodu obrobku stačí připojenou sondu k rozvaděči položit pod vřeteno na obrobek a spustit kalibrační sekvenci, ve které osa Z sjíždí směrem k sondě než se jí dotkne, čímž pošle signál do řídicího systému a ten automaticky nastaví v ose Z souřadný systém obrobku na správnou hodnotu.

NÁDSTAVEC NA ODSÁVÁNÍ



Nástavec na odsávání

Frézování je tzv. třísková technologie, a tak při něm vzniká spousta pilin, které znečišťují okolí stroje. Proto nabízíme jednoduché řešení v podobě nástavce na odsávání nebo průmyslový vysavač (angl. dust shoe), které většinu pilin dokáže během obrábění vysát.

JEDNOTKA PRO CHLAZENÍ PŘI OBRÁBĚNÍ KOVŮ



Příslušenství pro chlazení

Při obrábění kovů a zvláště hliníku materiál silně zahřívá, protože kovy vedou dobře teplo. Tento jev zvyšuje řezné síly a někdy se může stát, že se materiál zahřeje tak, že se začne navařovat (lepit) na řezný nástroj. V takovém případě stroj přestane odebírat materiál, protože zanesená řezná ostří nedokáží materiál dělit a stroj nutně okamžitě zastavit, protože by se mohla zničit mechanika celého stroje. Tento jev je možné eliminovat použitím nástrojů s minimálním počtem břitů a použitím vhodných řezných podmínek. Nebo je možné stroj dovybavit chladicí jednotkou. Při použití chladicí kapaliny při obrábění není možné používat standardní upínací stůl z MDF desek, protože ty nesnesou vodu či jakoukoliv zvýšenou vlhkost.

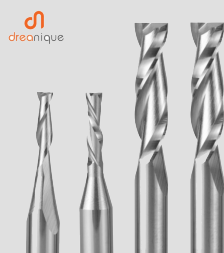
BEZDRÁTOVÉ DÁLKOVÉ OVLÁDÁNÍ



Bezdrátové dálkové ovládání

Pro rychlejší ruční ovládání stroje místo ovládání pomocí myši a klávesnice při najíždění počátečního bodu obrobku G-kódu je oblíbené tzv. ovládací kolečko. Často se toto zařízení pojmenovává svým anglickým názvem JOG wheel. V nabídce máme oblíbený model, který je bezdrátový, a tak není nutné řešit dosah kabelu od řídicího boxu.

ZÁKLADNÍ SADA FRÉZ - 6 ks



Sada fréz - 6 ks

Abychom vám zjednodušili vstup do světa CNC a odprostili vás od laborování jaké frézy vybrat pro obrábění základních materiálů, tak vám nabízíme pořízení základní sady fréz, která zahrnuje 6 ks fréz: 1) válcová fréza na dřevo - 3,125 mm, 2 břity, pozitivní geometrie 2) válcová fréza na dřevo - 3,125 mm, 2 břity, negativní geometrie 3) kulová fréza na dřevo - 3 mm, 2 břity 4) gravírovací fréza tvaru V - 4 mm, 60 stupňů 5) válcová fréza na hliník - 3,125 mm, 1 břit 6) válcová fréza na plast - 3,125 mm, 1 břit